



INFORME DE ENSAYO

OT: AG1613617

REFERENCIA DEL CLIENTE: Solicitud de Análisis N° 57

CLIENTE: ALTO MAIPO SPA.

DIRECCION: RUTA G-345 KM14 MAITENES, SAN JOSÉ DE MAIPO, SANTIAGO

PROYECTO: PHAM

TIPO DE MUESTRA: ROCA

FECHA: 08 de Septiembre de 2016

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan:
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74847	15.2153	0.0313	15.1840	486.1118	Bajo potencial de generación de ácido
74850	15.0200	0.0313	14.9887	479.8722	Bajo potencial de generación de ácido

CONTROL DE CALIDAD

Duplicado de Pulpa

Sample	PN	PA	PNN (PN-PA)	PNR(PN/PA)	Según los resultados, las muestras presentan :
Name	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	(Kg CaCO3/T)	
74850	15.0808	0.0313	15.0495	481.8147	Bajo potencial de generación de ácido
BLANCO	0	0	-	-	No aplica

NOMENCLATURA

PA	POTENCIAL DE ACIDEZ	% SULFURO (AZUFRE TOTAL - AZUFRE DE SULFATO) X 31,25
PN	POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CONSUMO DE ÁCIDO EXPRESADO COMO Kg DE CaCO3/TON. DE MATERIAL
PNN	POTENCIAL NETO DE NEUTRALIZACIÓN	DIFERENCIA ENTRE PN Y PA (PN-PA)
PNR	RATIO DE POTENCIAL DE NEUTRALIZACIÓN	CUOCIENTE ENTRE PN Y PA (PN/PA)
R	DUPLICADO DE ANÁLISIS	

FIRMADO POR: OSCAR ARQUEROS N.
Gerente Aseguramiento de Calidad

ó

HECTOR VARGAS A.
Gerente General